

งานแถลงข่าว

ผลการดำเนินงานประจำไตรมาส 4 ปีการเงิน 2569 (มกราคม – มีนาคม 2569)

บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

5 พฤษภาคม 2569

ข้อความอธิบายผลการดำเนินงานของบริษัทในเอกสารข่าวประชาสัมพันธ์นี้ เป็น "ข้อความที่เกิดจากการคาดการณ์ล่วงหน้า" ตามความหมายของกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับหลักทรัพย์และระเบียบอื่นใด ผลลัพธ์ที่เกิดขึ้นจริงอาจมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญจากที่ได้แสดง สรุป อนุমান หรือบ่งชี้ไว้ทั้งทางตรงหรือทางอ้อม ปัจจัยสำคัญที่อาจก่อให้เกิดความแตกต่างต่อผลการดำเนินงานของบริษัทนั้น รวมถึงภาวะเศรษฐกิจที่มีผลกระทบต่ออุปสงค์/อุปทาน และเงื่อนไขของราคาตลาดในประเทศและต่างประเทศที่บริษัทประกอบกิจการอยู่ การเปลี่ยนแปลงอันเนื่องมาจากสภาพแวดล้อม กฎระเบียบของภาครัฐ กฎหมาย กฎเกณฑ์ ผลจากการพิจารณาคดี และ/หรือปัจจัยอื่นๆ ที่เกิดขึ้นได้

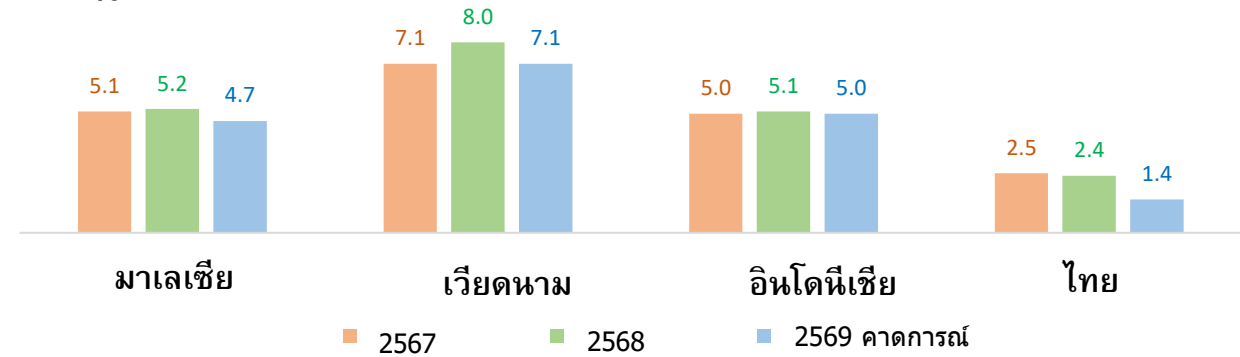
- **อัปเดตสภาวะทางธุรกิจและตลาด**
- **ผลการดำเนินงานประจำไตรมาส**
- **แนวโน้มธุรกิจในอนาคต**
- **การพัฒนาเพื่อความยั่งยืน และการเป็นบรรษัทพลเมืองที่ดี**

สภาพเศรษฐกิจ

ประเด็นที่ส่งผลต่อแนวโน้มการเติบโตของเศรษฐกิจไทยในปี 2569:

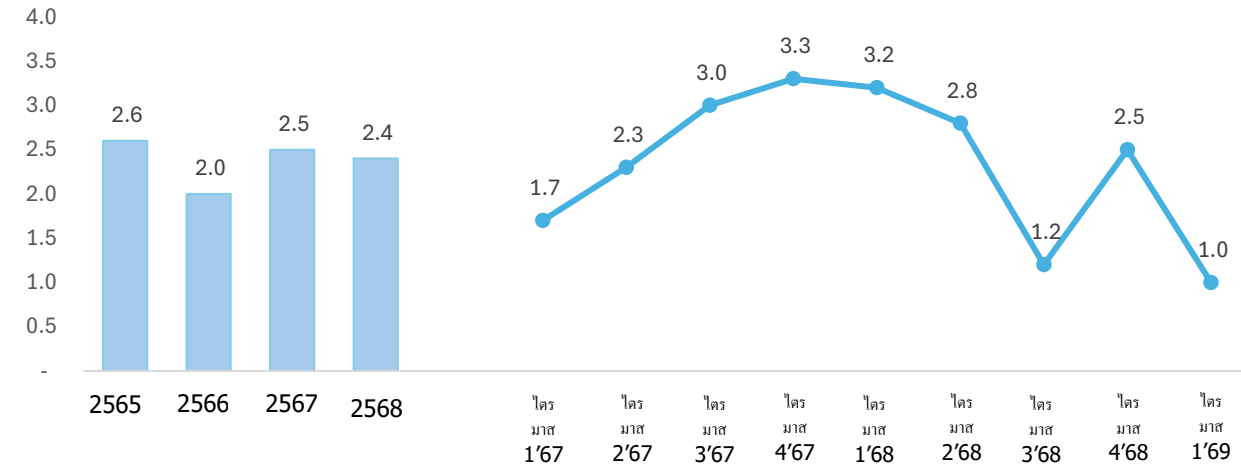
หน่วย : % จีดีพี

- เศรษฐกิจไทยปี 2569 จะลดตัวลงเหลือ 1.4% จากผลกระทบของสงครามตะวันออกกลาง
- ราคาพลังงานและเงินเฟ้อมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น
- ค่าเงินบาทอาจอ่อนค่าในระยะสั้น
- การใช้จ่ายภาครัฐจะช่วยพยุงเศรษฐกิจไม่ให้ชะลอมากเกินไป

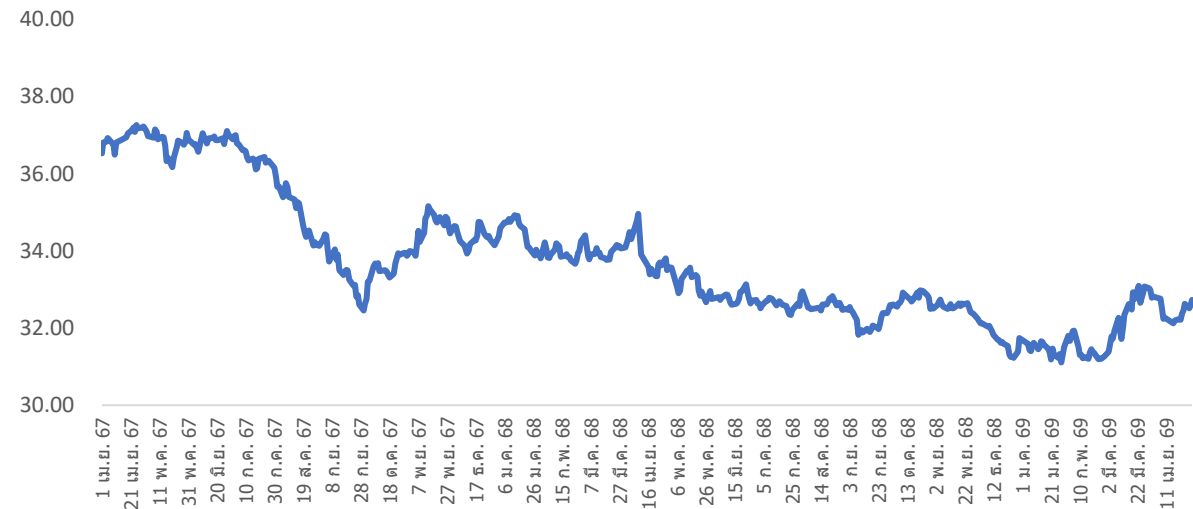


จีดีพีประเทศไทย (%เทียบกับปีก่อน)

↑
ด.



อัตราแลกเปลี่ยนเงินตรา (บาท/ดอลลาร์สหรัฐฯ)

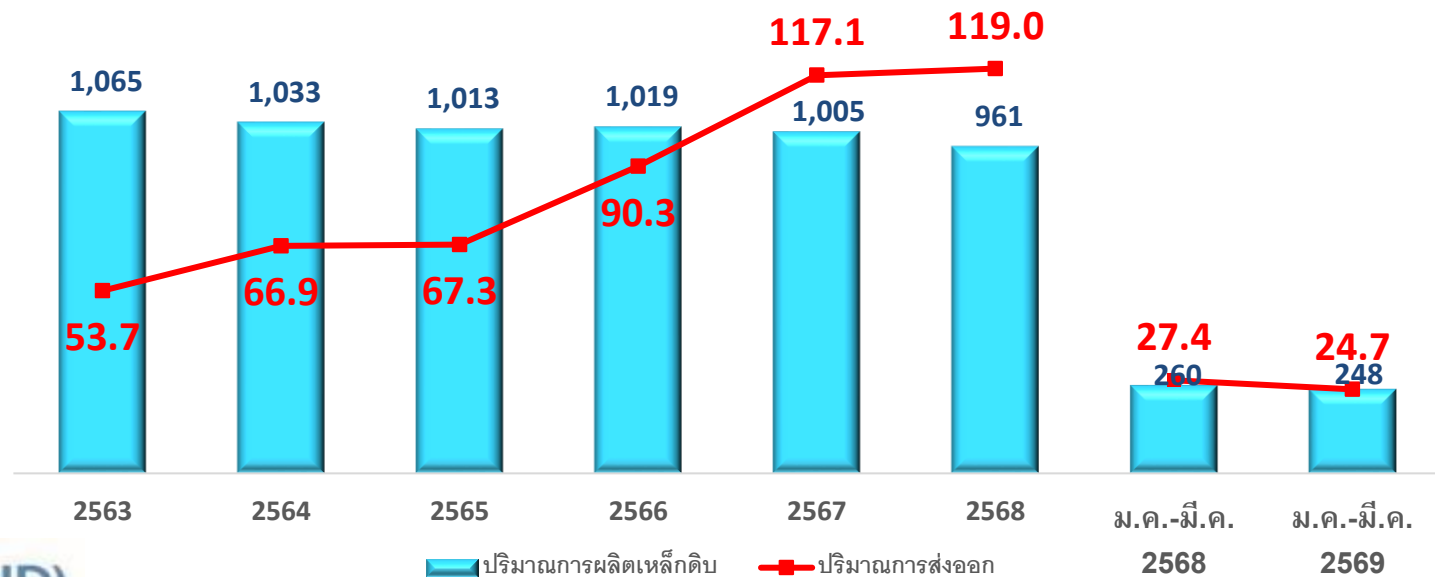


การส่งออกเหล็กของจีนเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องนับตั้งแต่ปี 2563 และทำสถิติสูงสุดเป็นประวัติการณ์ที่ 119 ล้านตันในปี 2568 โดยมีแรงหนุนจากอุปสงค์ภายในประเทศที่อ่อนแอลง อย่างไรก็ตาม การส่งออกในช่วงสามเดือนแรกของปี 2569 ปรึบลดลงเล็กน้อย

ขณะเดียวกัน ปริมาณการผลิตเหล็กดิบของจีนลดลงสู่ระดับต่ำสุดในรอบเจ็ดปีในปี 2568 และยังคงลดลงต่อเนื่องในปี 2569 อันเป็นผลจากการควบคุมการผลิตที่เข้มงวดมากขึ้น และการจำกัดการขยายกำลังการผลิตที่ผิดกฎหมาย



ข้อมูลเปรียบเทียบการผลิตและส่งออกเหล็กของจีน (หน่วย : ล้านตัน)

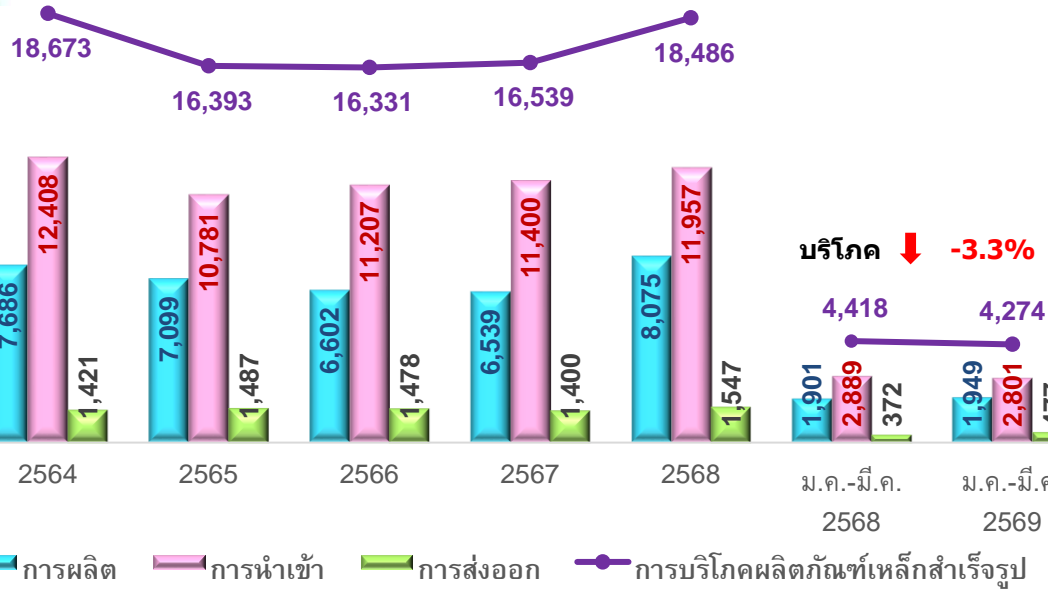


สถานการณ์เหล็กประเทศไทย



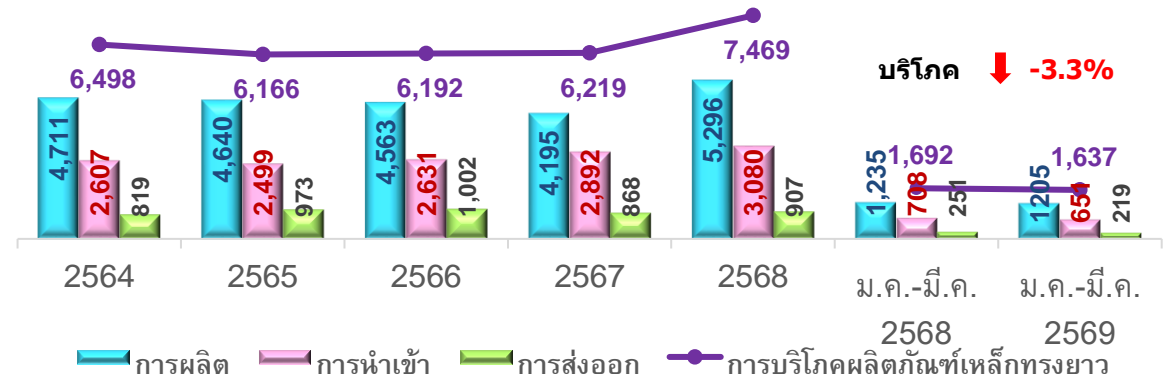
การบริโภคเหล็กสำเร็จรูปของประเทศไทย (หน่วย : '000 ตัน)

↑
ด.1



การบริโภคเหล็กทรงยาวของประเทศไทย (หน่วย : '000 ตัน)

↑
ด.1



- ในปี 2568 การบริโภคเหล็กในประเทศไทยปรับตัวเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ โดยมีแรงขับเคลื่อนหลักมาจากความต้องการใช้เหล็กยาว
- อย่างไรก็ตาม ในช่วง 3 เดือนแรกของปี 2569 ปริมาณการใช้เหล็กโดยรวม รวมถึงการใช้เหล็กยาว ปรับตัวลดลงทั้งสองรายการ

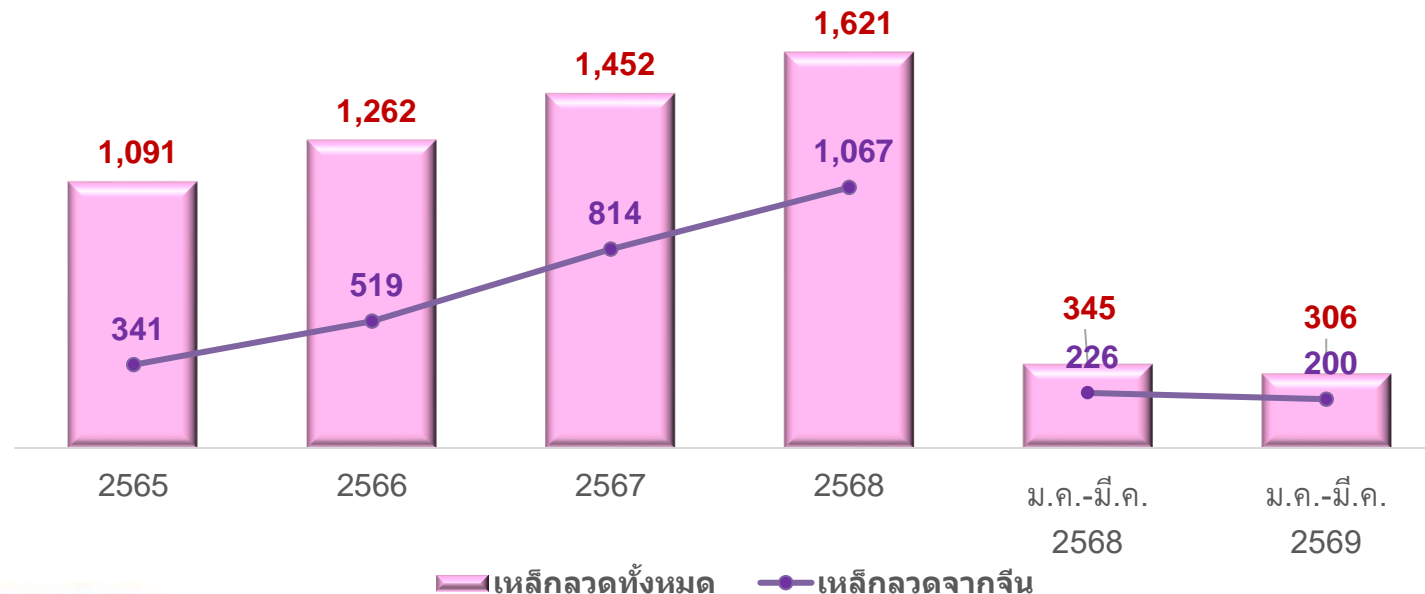
การนำเข้าเหล็กกลวดในประเทศไทย

การนำเข้าเหล็กกลวดที่เพิ่มขึ้น โดยเฉพาะจากประเทศจีน ได้สร้างแรงกดดันต่อผู้ผลิตในประเทศ ส่งผลให้ผู้ประกอบการบางรายต้องปิดกิจการหรือลดกำลังการผลิต และจำกัดทางเลือกของผู้บริโภค

ในปี 2568 ปริมาณการนำเข้าเพิ่มขึ้นร้อยละ 48.6 เมื่อเทียบกับปี 2565

แม้ในช่วงเดือนมกราคม-มีนาคม 2569 ปริมาณการนำเข้าของไทยจะปรับลดลง แต่จีนยังคงมีสัดส่วนคิดเป็น 65% ของการนำเข้าทั้งหมด

การนำเข้าสินค้าเหล็กกลวดของประเทศไทย (หน่วย : '000 ตัน)



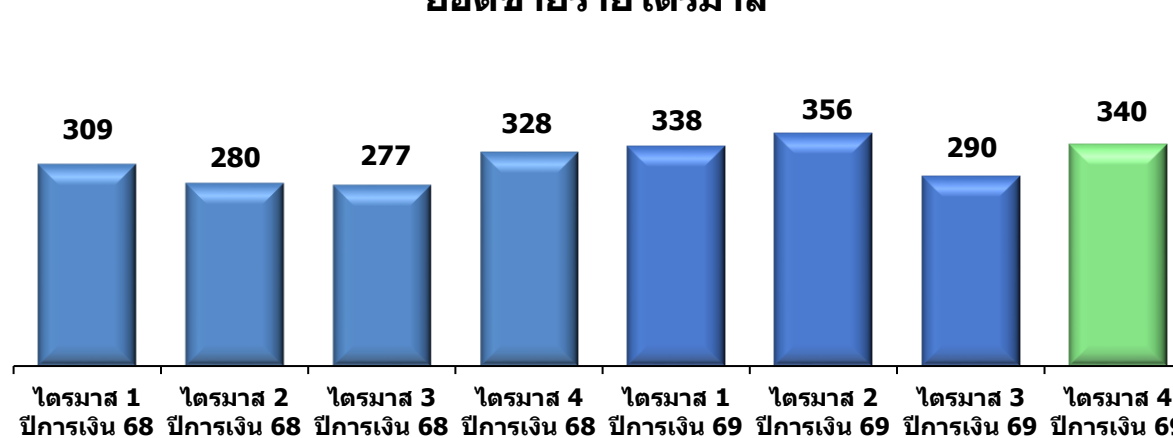
- อัปเดตสภาวะทางธุรกิจและตลาด
- ผลการดำเนินงานประจำไตรมาส
- แนวโน้มธุรกิจในอนาคต
- การพัฒนาเพื่อความยั่งยืน และการเป็นบริษัทพลเมืองที่ดี

ผลการดำเนินงานรายไตรมาส

ปริมาณการขายที่เพิ่มขึ้นเมื่อเทียบกับไตรมาสก่อน เนื่องจากยอดขายในประเทศของเหล็กเส้นและลวดเหล็กที่ปรับตัวดีขึ้น รวมถึงยอดขายส่งออกที่เพิ่มขึ้น



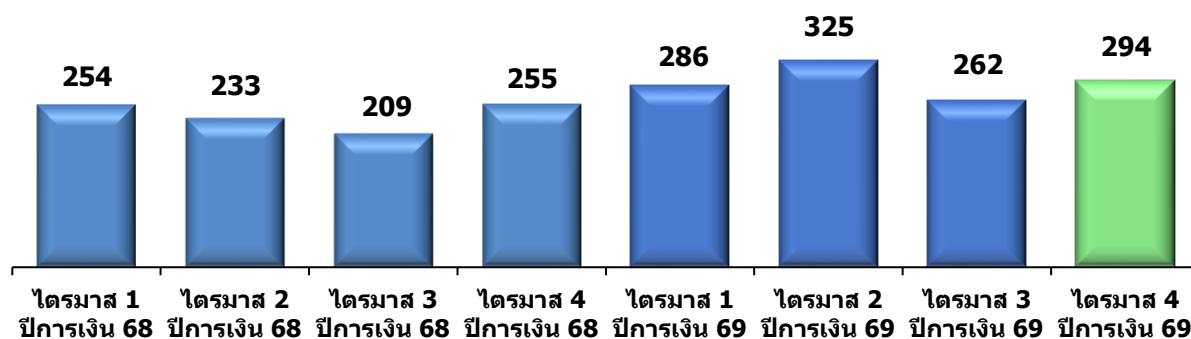
ยอดขายรายไตรมาส



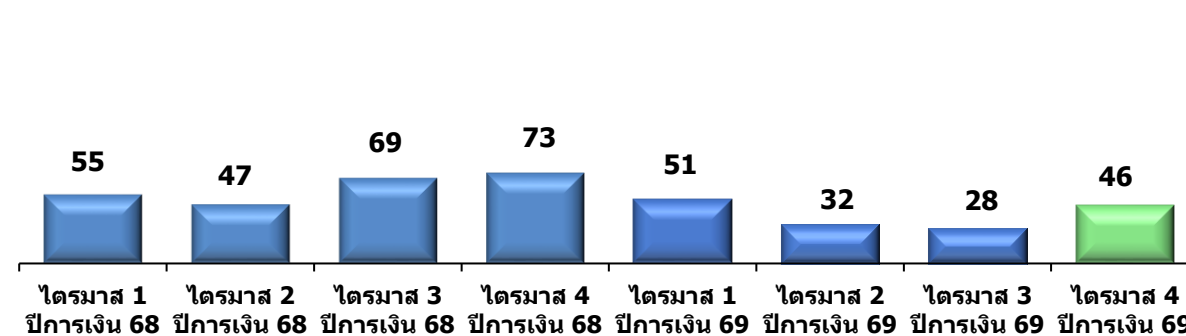
ดี

หน่วย: '000 ตัน

ขายในประเทศ



ส่งออก

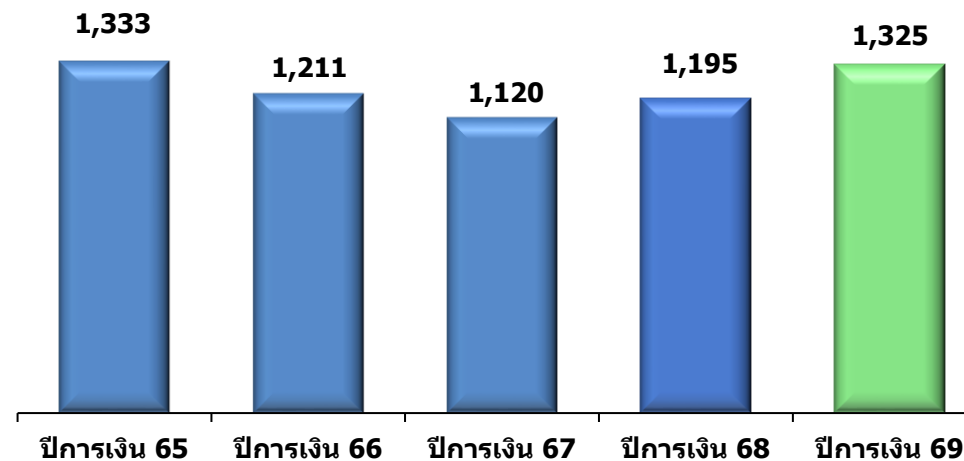


ปริมาณการขายปีการงาน 2569

ปริมาณการขายสูงขึ้นเมื่อเทียบกับปีก่อนโดยได้รับแรงหนุนจากยอดขายเหล็กเส้นในประเทศที่แข็งแกร่ง ความต้องการผลิตภัณฑ์จากเตาหลอมไฟฟ้า (EAF) ที่ยังคงต่อเนื่อง และบรรยากาศตลาดที่ปรับตัวดีขึ้น ซึ่งช่วยชดเชยบางส่วนจากยอดขายส่งออกที่ลดลง

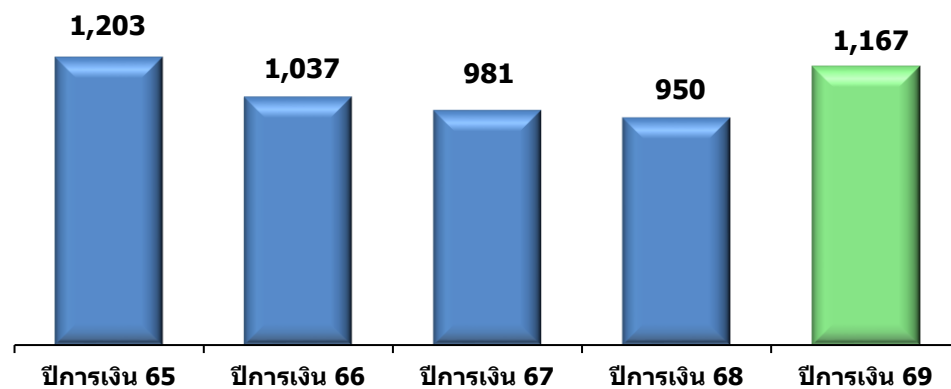


ยอดขายรายปี

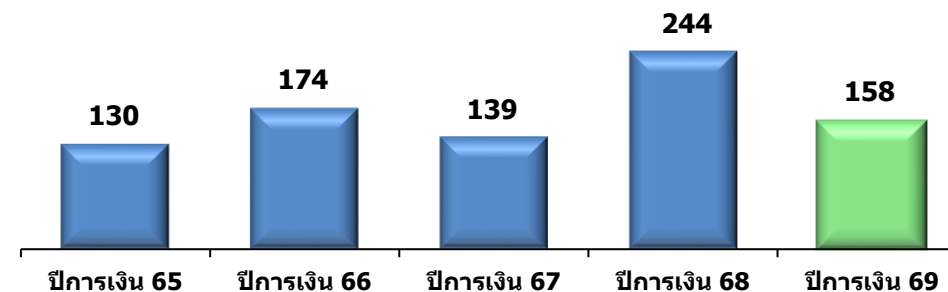


↑
ดี
หน่วย: '000 ตัน

ขายในประเทศ



ส่งออก



ผลการดำเนินงานรายไตรมาส

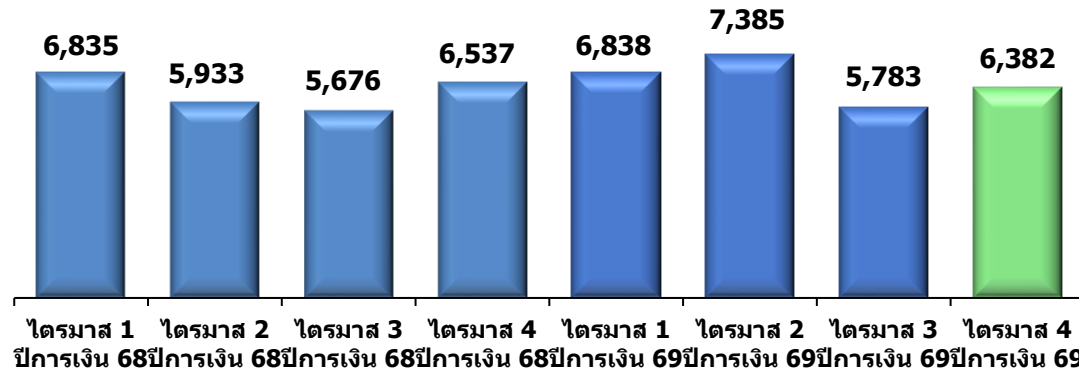
รายได้ในไตรมาส 4 สูงกว่าไตรมาส 3 ปีการเงิน 2569 เนื่องจากปริมาณการขายที่เพิ่มขึ้น



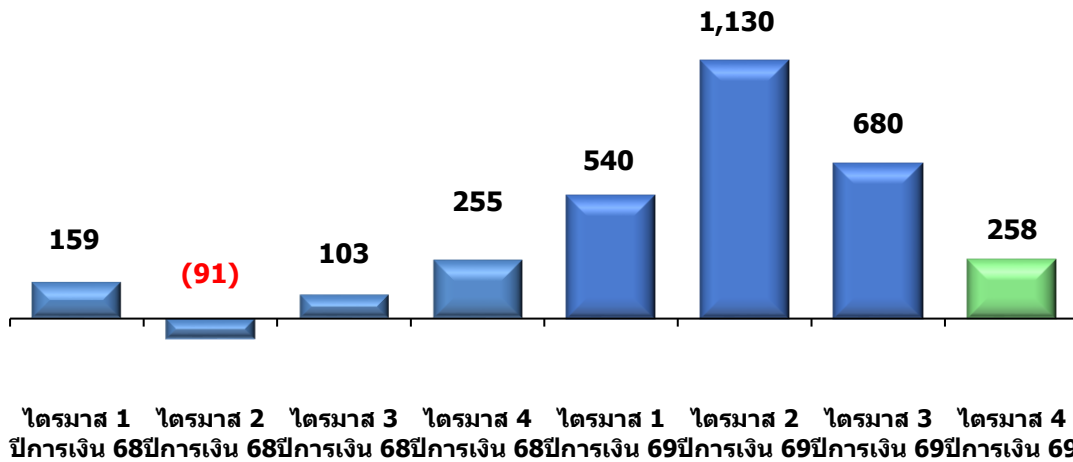
รายได้จากการขายรายไตรมาส



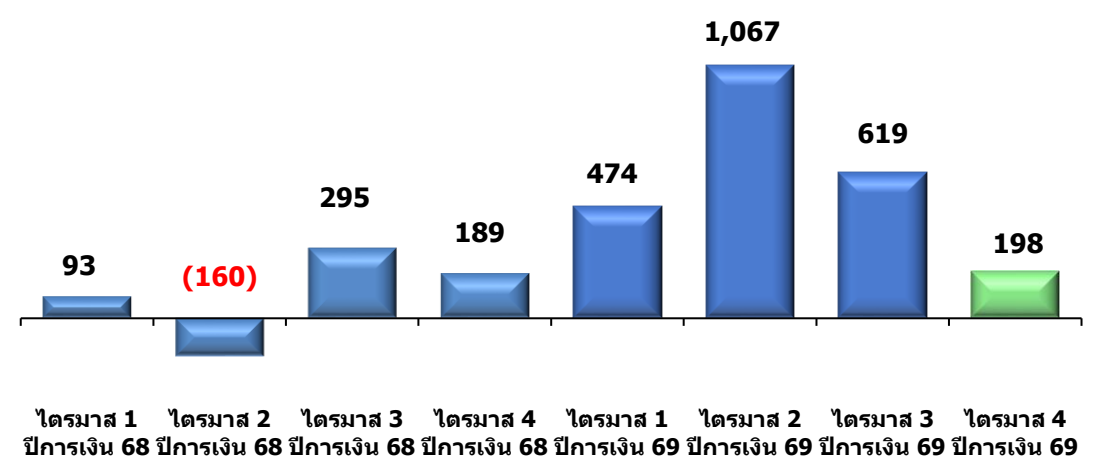
หน่วย: ล้านบาท



EBITDA



กำไร (ขาดทุน) ก่อนภาษีเงินได้

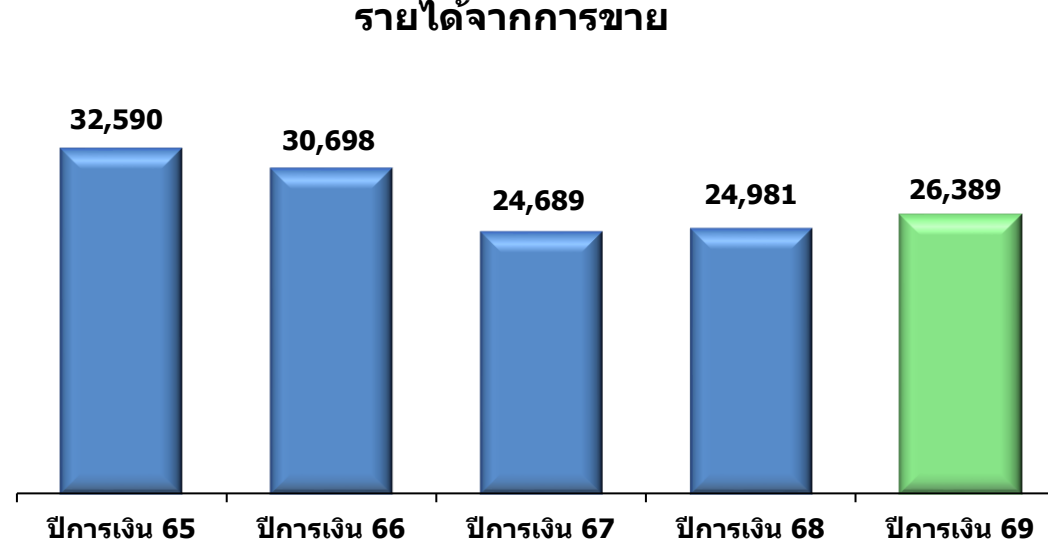


ผลการดำเนินงานปีการเงิน 2569

รายได้ในปีงบประมาณ 2569 เพิ่มขึ้นจากปีงบประมาณ 2568 โดยหลักมาจากปริมาณการขายที่เพิ่มขึ้น ขณะที่ EBITDA และกำไรก่อนภาษี เพิ่มขึ้นจากยอดขายเหล็กเส้นในประเทศที่สูงขึ้น และประสิทธิภาพการดำเนินงานที่ดีขึ้น

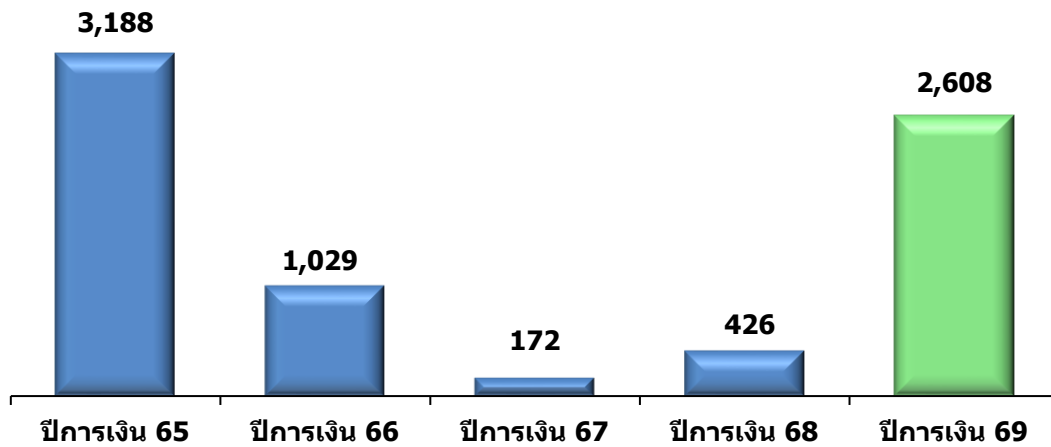


รายได้จากการขาย

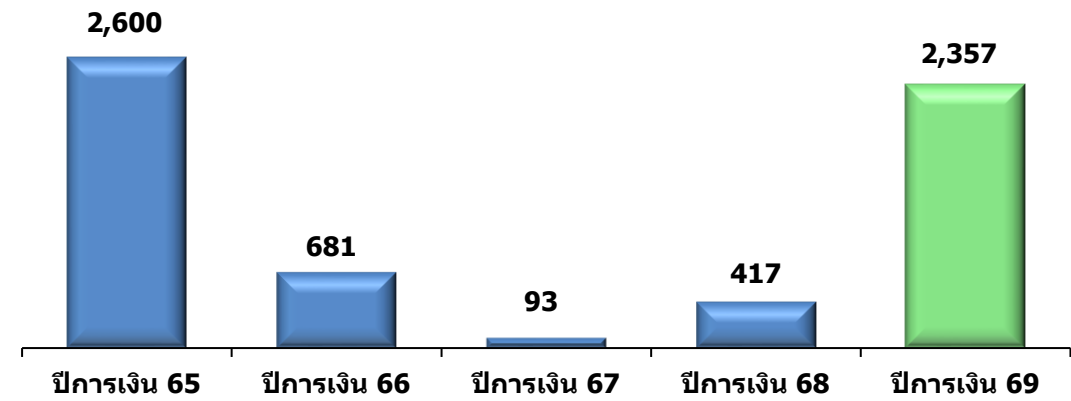


หน่วย: ล้านบาท

EBITDA



กำไรก่อนภาษีเงินได้



- อัปเดตสภาวะทางธุรกิจและตลาด
- ผลการดำเนินงานประจำไตรมาส
- **แนวโน้มธุรกิจในอนาคต**
- การพัฒนาเพื่อความยั่งยืน และการเป็นบริษัทพลเมืองที่ดี

1. ความท้าทายเชิงมหภาคและความผันผวนของตลาด: แรงกดดันต่อ GDP และการบริโภค

- การเติบโตของ GDP ถูกปรับลดเหลือ 1.4% เนื่องจากความตึงเครียดในตะวันออกกลางซึ่งส่งผลกระทบต่อราคาพลังงานและการบริโภคภาคเอกชน
- การหยุดชะงักของห่วงโซ่อุปทาน: การขาดแคลนบิลเล็ตจากอิหร่าน และราคาเศษเหล็กจากตุรกีปรับเพิ่มขึ้นประมาณ 10–15%
- ต้นทุนการดำเนินงาน: ต้นทุนการผลิตในอุตสาหกรรมโลหะและปิโตรเคมีเพิ่มสูงขึ้น จากความผันผวนของราคาวัตถุดิบ

2. ปัจจัยบวกเชิงกลยุทธ์: การสนับสนุนเชิงรุกจากภาครัฐ

- รัฐบาลใหม่กำลังดำเนินมาตรการทางการคลังอย่างเร่งด่วนและการสนับสนุนแบบมุ่งเป้า เพื่อลดผลกระทบจากค่าครองชีพและราคาพลังงานที่เพิ่มสูงขึ้น
- คาดว่าจะมีการเร่งการใช้จ่ายภาครัฐและการดำเนินโครงการโครงสร้างพื้นฐาน เพื่อกระตุ้นเศรษฐกิจในช่วงครึ่งหลังของระยะการฟื้นตัว

ความคืบหน้าโครงการ : โครงการก่อสร้างขนาดใหญ่โครงการใหม่ ที่มีแผนในการก่อสร้างในปีนี้ได้ถูกเร่งรัดจากภาครัฐมากขึ้นจากที่คณะกรรมการได้รับการแต่งตั้ง ได้โดยมีแนวโน้มเลือกใช้เหล็กเส้น NonT ทดแทนเหล็ก T มากขึ้นกว่าที่ผ่านมา



รายชื่อโครงการ	มูลค่าโครงการ (พัน ลบ.)	ปริมาณการใช้เหล็ก *ประมาณ(พันตัน)	เกรดเหล็กเส้น	% งานก่อสร้าง
รถไฟฟ้าสายสีส้ม (ตะวันตก)	77	140	SD40,50T	26 %
รถไฟฟ้าทางคู่ขอนแก่น – หนองคาย	30	60	SD40,50T	4%
ทางด่วน จตุโชติ – ลำลูกกา (ปทุมธานี)	24	120	SD40,50T	2%
รันเวย์ สนามบินอู่ตะเภา เฟส 3	13	20	SD40,50T	3%
ท่าเรือแหลมฉบัง เฟส 3 (ชลบุรี)	7	20	SD40,50 NT	21 %
บางกอกมอลล์ บางนา	6	18	SD40,50T	30 %
อาคาร โรงพยาบาลรามธิบดี	10	25	SD40,50 T	เริ่ม Q3 69
รถไฟฟ้าสายสีแดงเข้ม ส่วนต่อขยาย (มธ.รังสิต)	15	30	SD40,50 NT	เริ่ม Q3 69
รถไฟฟ้าสายสีแดงอ่อน ส่วนต่อขยาย (ศาลายา)	6	15	SD40,50 NT	เริ่ม Q3 69
รถไฟความเร็วสูง ระยะที่ 2 นครราชสีมา-หนองคาย	300	900	Under review	เริ่ม Q4 69
สะพานข้ามทะเลสาบสงขลา	4	16	SD40,50 NT	เริ่ม Q4 69
สะพานข้ามเกาะลันตา	2	8	SD40,50 NT	เริ่ม Q4 69
มอเตอร์เวย์ M5	31	150	SD40,50 NT	เริ่ม Q4 69
มอเตอร์เวย์ M9	72	360	SD40,50 NT	เริ่ม Q4 69



รถไฟฟ้าสายสีส้ม (ตะวันตก)



รถไฟฟ้าทางคู่ขอนแก่น – หนองคาย



ทางด่วน จตุโชติ-ลำลูกกา (ปทุมธานี)



รันเวย์ สนามบินอู่ตะเภา (ปทุมธานี)



อาคารโรงพยาบาลรามธิบดี



รถไฟความเร็วสูงระยะที่ 2

- อัปเดตสภาวะทางธุรกิจและตลาด
- ผลการดำเนินงานประจำไตรมาส
- แนวโน้มธุรกิจในอนาคต

- **การพัฒนาเพื่อความยั่งยืน และการเป็นบรรษัทพลเมืองที่ดี**

SISCO

- ได้รับรางวัลมาตรฐาน CSR-DPIM ประจำปี 2568 สะท้อนถึงความมุ่งมั่นอย่างต่อเนื่องของบริษัทในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับความรับผิดชอบต่อสังคมที่เข้มแข็ง
- ได้รับรางวัลเชิดชูเกียรติ Industry 4.0 ประจำปี 2568 จากกระทรวงการอุดมศึกษาวิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม (อว.) และ สวทช. (NSTDA)

SCSC

- ได้รับรางวัลมาตรฐาน CSR-DPIM ประจำปี 2568 สะท้อนถึงความมุ่งมั่นอย่างต่อเนื่องของบริษัทในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับความรับผิดชอบต่อสังคมที่เข้มแข็ง

NTS

- ได้รับรางวัลมาตรฐาน CSR-DPIM ประจำปี 2568 สะท้อนถึงความมุ่งมั่นอย่างต่อเนื่องของบริษัทในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับความรับผิดชอบต่อสังคมที่เข้มแข็ง
- ได้รับรางวัล "ธงขาวดาวเขียว"(White Flag-Green Star Award) สำหรับการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในเกณฑ์ดีเยี่ยมจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ. หรือ IEAT)



การพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนของเรา ในไตรมาสที่ 4 ปีการเงิน 2569

1. การส่งเสริมประเพณีท้องถิ่น วัฒนธรรมและการศึกษา



มอบของขวัญวันเด็กให้กับโรงเรียนในชุมชน



แจกอาหารว่างและพัดให้ประชาชน ในช่วงพระราชพิธีถวายพระเพลิงพระบรมศพสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ



มอบน้ำดื่มจำนวน 600 ขวด เพื่อสนับสนุนครูและนักเรียน ในการเตรียมความพร้อมสำหรับการแข่งขันวงดนตรี



สนับสนุนไอศกรีมในกิจกรรม "วันนักข่าว" ณ ศูนย์เด็กพิเศษ จังหวัดระยอง

3. การสร้างรายได้และการพัฒนาทักษะของชุมชน



โครงการ Wake Up Vegetable ปลูกผัก สร้างทักษะ สร้างโอกาส



สนับสนุนการพัฒนาผลิตภัณฑ์ปลาเคียงของกลุ่มแม่บ้านชุมชนเนินกระบอก



ตลาดนัดชุมชน ให้ชุมชนนำสินค้ามาจำหน่ายบริเวณหน้าโรงพยาบาล



โครงการ Solar for Life มอบโซล่าเซลล์ ขนาด 10 กิโลวัตต์ให้กับโรงเรียนวัดกรอกยายชา



ส่งเสริมการแปรรูปผลิตภัณฑ์สับปะรด ร่วมกับวิสาหกิจชุมชนและมหาวิทยาลัย



มอบกล่องบรรจุภัณฑ์จำนวน 3,000 กล่อง ให้กับวิสาหกิจชุมชนกระทู้ปับ

2. การสร้างเสริมสุขภาพ อนามัย ความปลอดภัยในชุมชน การอนุรักษ์สภาพแวดล้อมและการฟื้นฟูภูมิอากาศธรรมชาติ



โครงการอาสาสมัคร SCSC: ร่วมสร้างฝายชะลอน้ำ เพื่อส่งเสริมความยั่งยืนด้านสิ่งแวดล้อม



มอบถังคัดแยกขยะรีไซเคิลให้กับชุมชน เพื่อสนับสนุนโครงการธนาคารขยะ



กิจกรรมบริจาคโลหิต



เข้าร่วมงานวิ่งและปั่นจักรยาน พร้อมทำประโยชน์เพื่อชุมชน

4. การสนับสนุนความหลากหลาย ความเสมอภาค และการไม่แบ่งแยก



มอบเครื่องอุปโภคบริโภคให้กับผู้สูงอายุและผู้ด้อยโอกาส



บริจาคปฏิทิน ไขแล้วเพื่อนำไปผลิตสื่อการเรียนรู้อัฒิภรเบรลล์สำหรับผู้พิการทางสายตา



โครงการ "เหลือ-ขอ" มอบสิ่งของให้กับมูลนิธิบ้านนกขมิ้น



มอบถุงยังชีพ ให้กับครัวเรือนผู้ด้อยโอกาส ร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่น



ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชน สนับสนุนผู้สูงอายุ ผู้พิการ และผู้ด้อยโอกาส พร้อมมอบสิ่งของจำเป็น

- เหล็ก wire rod ปล่อยก๊าซ CO2 ต่ำ คุณภาพที่ได้รับการพิสูจน์
- เหล็กเส้นคุณภาพ ควบคุมกับการลดต้นทุนการก่อสร้าง

ผู้นำเหล็กยั่งยืน: การปล่อย CO₂ ต่ำ คุณภาพมาตรฐานสากล

ทิศทาง ESG และการลดคาร์บอนทั่วโลก

- พันธกิจ Net Zero และนโยบายด้านภูมิอากาศกำลังปรับโฉมภาคอุตสาหกรรมทั่วโลก
- การลดคาร์บอนฟุตพริ้นท์กำลังกลายเป็นปัจจัยสำคัญของผลการดำเนินงานด้าน ESG
- กลไกปรับคาร์บอนก่อนเข้าพรมแดน (CBAM) เพิ่มความสำคัญของการผลิตที่มีคาร์บอนต่ำ
- เหล็กยั่งยืนช่วยให้สามารถเข้าถึงตลาดในระยะยาวและเตรียมความพร้อมด้านกฎระเบียบ

การผลิตเหล็กคาร์บอนต่ำ – EAF เทียบกับ BOF

ภาพประกอบคาร์บอนฟุตพริ้นท์

Process	CO ₂ Emissions (ton/ton)
Basic Oxygen (BOF)	~2.3
Electric Arc Furnace (EAF)	~0.7

- EAF ใช้เหล็กเศษเป็นวัตถุดิบหลัก
- การหลอมด้วยไฟฟ้าสนับสนุนการลดคาร์บอน
- ความเข้มข้นของ CO₂ ที่ต่ำกว่าอย่างมีนัยสำคัญ ช่วยตอบสนองความคาดหวังด้าน ESG และ CBAM

คุณภาพเหล็กระดับสากลและการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

- กระบวนการคาร์บอนต่ำโดยไม่ลดทอนคุณภาพเหล็ก
- การพัฒนาอย่างต่อเนื่องของการควบคุมกระบวนการและโลหะวิทยา
- การควบคุมองค์ประกอบทางเคมีและความสะอาดของเหล็กที่แม่นยำ
- สมบัติทางกลที่สม่ำเสมอสำหรับการใช้งานที่ต้องการความน่าเชื่อถือสูง

Tire Cord & Tire Bead – คุณภาพที่พิสูจน์แล้วในตลาด

- Tire Cord และ Tire Bead เป็นชิ้นส่วนเสริมความปลอดภัยที่สำคัญในยางรถยนต์
- ต้องการเหล็กคาร์บอนสูงชนิดพิเศษที่มี:
 - ความแข็งแรงสูงมาก
 - ความยืดหยุ่นที่ควบคุมได้
 - ความสม่ำเสมอเป็นเลิศ
- ลวดเหล็กที่ดึงจาก 5.5 มม. ถึง ~0.3 มม. (ขนาดบางเท่าเส้นผม) ความไม่สม่ำเสมอของคุณภาพเหล็กจะส่งผลให้เกิดความล้มเหลว

Market validation: ยอมรับในเชิงพาณิชย์โดยผู้ผลิตชั้นนำ:

- BRIDGESTONE (ไทย – ญี่ปุ่น)
- BEKAERT (อินโดนีเซีย)
- HYOSUNG (เวียดนาม)
- KISWIRE (เกาหลีใต้)

ข้อความ ESG ปิดท้าย

ลดการปล่อย CO₂ ในขณะที่ส่งมอบเหล็กคุณภาพระดับสากล | เหล็ก EAF สนับสนุนเป้าหมาย ESG ความพร้อมด้าน CBAM และการเติบโตทางอุตสาหกรรมที่ยั่งยืน

คุณค่าที่ยั่งยืนด้วยโซลูชันเหล็กเสริมกำลังที่ชาญฉลาดกว่า

แนวทางแบบองค์รวมเพื่อเหล็กเสริมกำลังที่เพิ่มคุณค่าโครงการ ในขณะที่ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด

1 คุณภาพเหล็ก EAF ที่เชื่อถือได้เพื่อโครงสร้างที่ยั่งยืน

TATA TISCON Rebar – คุณภาพที่คุณไว้วางใจได้



Produces using Electric Arc Furnace (EAF) technology | Up to 70% lower CO₂ emissions



Electric Arc Furnace compared to BOF Traditional BOF Process (Benchmark)



ตรวจสอบคุณภาพอย่างเข้มงวดทุกขั้นตอนการผลิต



คุณสมบัติทางกลที่สม่ำเสมอทำให้ ensure reliability in every structure



อาคารมีอายุการใช้งานยาวนาน ลดการซ่อมแซม สร้างใหม่ และการใช้วัสดุซ้ำ

→ ความยั่งยืนของโครงสร้างที่แท้จริงเริ่มต้นจากคุณภาพที่เชื่อถือได้

2 เหล็กกำลังสูง SD50 – ประหยัดต้นทุนและลดคาร์บอน

• ลดปริมาณเหล็กที่ใช้ ก่อสร้างอย่างยั่งยืน

Use Less Steel, Build More Sustainably quantity (structure-dependent)



SD50

High-strength SD50 rebar reduces total steel in structures



ลดปริมาณวัสดุด้วยเหล็กกำลังสูง Less Material Used With High-Strength



ลดขยะก่อสร้างที่หน้างาน Lower On-Site Waste



ลดปัญหาการจราจรติดขัด

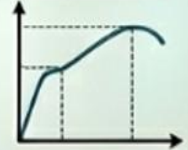


การจัดการทรัพยากรและคุณภาพที่มีประสิทธิภาพ Efficient Resource &

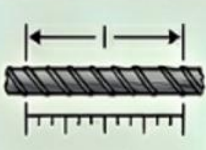
→ การจัดการทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพนำไปสู่ความสำเร็จที่ยั่งยืน

3 เหล็กเหนียวพิเศษ (SD40S) – ความปลอดภัยพร้อมสมรรถนะที่คาดการณ์ได้

• ออกแบบมาเพื่อความปลอดภัยของโครงสร้างและการควบคุมความเสียหาย



ควบคุมคุณสมบัติทางกลที่ดีด้วย UTS/YS ratio > 1.25



ควบคุมความยืดหยุ่นออกกลางคดียิ่งขึ้น



ช่วยให้วิศวกรคาดการณ์พฤติกรรมโครงสร้างได้ดีขึ้นก่อนเกิดความเสียหาย



ลดความเสี่ยงในการพังทลายอย่างกะทันหัน



เสริมความปลอดภัยและความยืดหยุ่นตลอดอายุการใช้งานของโครงสร้าง

→ ความปลอดภัยคือปัจจัยสำคัญของความยั่งยืน

4 บริการตัดและตัด (CAB) – ประหยัดเวลา ลดแรงงาน และประหยัดต้นทุน

• กระบวนการก่อสร้างที่ชาญฉลาดกว่า



ลดขยะและมลภาวะที่หน้างาน CAB



ตัดและตัดจาก



Labor Reduction



Lower CAB

- Efficient Workflow Site CAB
- Lower CAB Material Liter cost

→ การบริหารจัดการวัสดุอย่างชาญฉลาดช่วยลดขยะก่อสร้าง

Quality | Efficiency | Safety | Sustainability

ขอบคุณที่ให้ความสนใจ